

Si rilascia attestato di partecipazione per Curriculum

QUOTE DI ISCRIZIONE

-Euro 40,00 (IVA inclusa) per i Soci ATE, Soci CTA, Soci IIS in regola con la quota associativa 2010

-Euro 80,00 (IVA inclusa) per altri partecipanti

-Gli studenti del Politecnico di Milano hanno diritto all'ingresso gratuito al Convegno ma non agli atti.

Una copia degli atti verrà distribuita ai Docenti, affinché possa essere utilizzata nei corsi istituzionali

I PAGAMENTI, da trasmettere alla Segreteria ATE entro martedì 5.10.10, possono essere così effettuati:

-bonifico bancario intestato a ATE SERVIZI srl, Milano - Credem Milano Ag 3 - IBAN IT58 E030 3201 6020 1000 0002 671

-assegno bancario o circolare non trasferibile intestato a ATE Servizi srl e spedito con assicurata convenzionale a ATE Servizi srl, viale Giustiniano 10, 20129 Milano.

L'iscrizione al Convegno viene ratificata solo dopo ricevimento della copia dell'ordine di bonifico da inviare alla Segreteria, assieme al modulo di iscrizione sotto riportato, al fax 02 2952 0508 oppure a ateservizi@tiscali.it - Per informazioni: tel. 02 2941 9444 (mattina)

IL SOTTOSCRITTO.....
(nome) (cognome)

Socio ATE Socio CTA Socio IIS altro

DICHIARA DI ISCRIVERSI AL CONVEGNO pagando

Euro 40,00 (IVA inclusa) Soci ATE, CTA, IIS

Euro 80,00 (IVA inclusa) altri partecipanti

Tramite BONIFICO ASSEGNO

INTESTARE LA FATTURA A:

Cognome..... Nome.....

Società

Via.....

Cap.....Città.....Prov.....

tel..... fax.....

e.mail.....

p.iva

cod.fiscale

Autorizzazione ai sensi del D. Lgs. 196/03

DATA..... FIRMA.....

MODERATORE:

DOTT. ING. RICCARDO DE COL (SEGRETARIO ATE)

PARTECIPANO I RELATORI:

PROF. ING. CLAUDIO BERNUZZI (PROFESSORE DI COSTRUZIONI METALLICHE – POLITECNICO DI MILANO – DIS)

DOTT. ING. CARMELO CATALANO (AREA SALDATURA AQM: INTERNATIONAL WELDING INSPECTOR AQM)

P.I. GABRIELE CESELIN (DIRETTORE GENERALE AQM SRL)

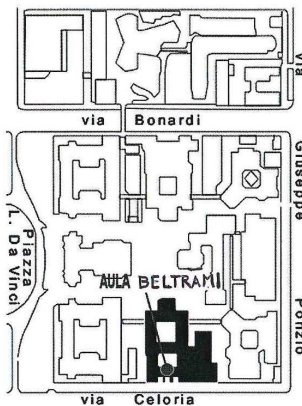
DOTT. ING. DONATELLA GUZZONI (PRESIDENTE ATE)

PROF. ING. G. MARINA LA VECCHIA (PROFESSORE ORDINARIO DI METALLURGIA - UNIVERSITA' DI BRESCIA - DIMI –)

DOTT. ING. FRANCESCO MASETTI (ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA, GENOVA)

P.I. BENEDETTO SCOTTI (AREA CONSULTING AQM: CONSULENTE SENIOR PER I SISTEMI QUALITÀ ISO 9001, ISO TS 16949, ISO 3834, MARCATURE CE PRODOTTI DA COSTRUZIONE ED ALTRI)

IN COLLABORAZIONE CON LA RIVISTA:
"L'Edilizia"



SEGRETARIA ATE

Ing. Riccardo De Col
Sig.ra Mirella Milanese
Viale Giustiniano 10-20129 Milano
tel. 02 29419444 - fax 02 29520508
ateservizi@tiscali.it
<http://www.ateservizi.it>



ASSOCIAZIONE TECNOLOGI PER L'EDILIZIA



**POLITECNICO DI MILANO
Dipartimento Ingegneria Strutturale**

d'intesa con

**IIS, Istituto Italiano della Saldatura
CTA, Collegio dei Tecnici dell'Acciaio**

**75°
CONVEGNO ATE**

LE SALDATURE IN CANTIERE

giovedì, 7 OTTOBRE 2010
ORE 14:00 – 18:30

**POLITECNICO DI MILANO
DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA STRUTTURALE
AULA BELTRAMI
Piazza Leonardo da Vinci 32 - Milano**

PROGRAMMA

con il contributo di:

ORA 14:00 - REGISTRAZIONE DEI PARTECIPANTI

ORA 14:30 – INIZIO LAVORI

MODERATORE: *Riccardo De Col*

- Saluto di apertura

Donatella Guzzoni

- Le strutture metalliche e le saldature: una breve introduzione

Claudio Bernuzzi

- Inquadramento del problema – Norma ISO 17660 – Tecniche di saldatura. La saldatura delle piastre annegate nel calcestruzzo

Francesco Masetti

16:00 – PAUSA CAFFE'

- Acciai per tondo da c.a.:tipologie, microstruttura, proprietà meccaniche e saldabilità

G. Marina La Vecchia

- Il ruolo e le esperienze di AQM nell'ambito della saldatura

Gabriele Ceselin

- Centri di Trasformazione: requisiti secondo il D.M. 14 gennaio 2008

Benedetto Scotti

- Il ruolo di sorveglianza in saldatura del Direttore Lavori nei cantieri edili

Carmelo Catalano

Dibattito

Il convegno nasce della necessità di fare chiarezza su alcuni problemi tecnologici legati alle saldature in cantiere, in particolare sui ferri di armatura. Molto spesso infatti si procede arbitrariamente alla realizzazioni di giunzioni di barre mediante saldatura senza un preventivo progetto e disegno che dia precise indicazioni sulle modalità di intervento. Lo scopo del convegno è proprio quello di dare indicazioni su tali tipi di interventi a partire dalla norma ISO 17660/2006 parti 1 e 2 - Welding of reinforcing steel - che regola tali interventi. Anche le saldature in opera per le strutture in carpenteria metallica sono spesso eseguiti senza una specifica indicazione del progettista. Un altro aspetto è quello dei controlli sulle saldature che spesso vengono omessi in quanto costosi e non indicati nelle specifiche o nei documenti di contratto.

Si ritiene dunque utile fare un punto sulla situazione attuale, per aiutare Progettisti e Direttori dei Lavori in questo delicato problema strutturale e tecnologico.

